

KOMATSU

HB215LC-3

Conforme à la norme EU Stage IV

Hybrid

PELLE HYDRAULIQUE



HB215

PUISSANCE DU MOTEUR

110 kW / 150 ch @ 2.000 t/mn

POIDS OPÉRATIONNEL

23.000 - 23.870 kg

CAPACITÉ DU GODET

max. 1,68 m³

D'un seul coup d'œil

HB215LC-3



PUISSANCE DU MOTEUR
110 kW / 150 ch @ 2.000 t/mn

POIDS OPÉRATIONNEL
23.000 - 23.870 kg

CAPACITÉ DU GODET
max. 1,68 m³

Hybrid

Consommation de carburant

Basée sur une organisation de travail typique
selon les données collectées via KOMTRAX

Réduction de **22%** / **20%** / **5%**
(vs. PC210LC-10) (vs. PC210LC-11) (vs. HB215LC-2)

PRODUCTIVITÉ ET ÉCONOMIE EN CARBURANT EXCEPTIONNELLES

Puissance et respect de l'environnement

- Conforme à la norme EU Stage IV
- Visco-coupleur du ventilateur moteur
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé
- Technologie hybride Komatsu pour économiser du carburant

Confort élevé

- Poste de commande à suspension pneumatique intégrale
- Très faible niveau sonore
- Moniteur large
- Contrôle des équipements intégré Komatsu (KIAC)

La sécurité avant tout

- Cabine SpaceCab™ Komatsu
- Système KomVision de vision panoramique
- Système de détection du point mort des manipulateurs et leviers

Système hybride Komatsu amélioré

- Technologie éprouvée
- Système hybride aux composants fiables et durables
- Rotation de tourelle électrique pour capter et régénérer de l'énergie
- Consommation de carburant fortement réduite et taux d'émissions très faible

Efficacité maximale

- Productivité améliorée
- Polyvalence intégrée et productivité supérieure
- Gestion optimisée du moteur
- Meilleur rendement hydraulique

Qualité des composants Komatsu

- Composants de qualité Komatsu
- Large réseau de distributeurs
- Composants hybrides sans entretien couverts par une garantie offerte – "5 ans ou 10.000 heures"

KOMTRAX

- Système de suivi à distance Komatsu
- Communications mobiles 3G
- Antenne de communication intégrée
- Données opérationnelles et rapports enrichis



Le pack d'entretien complet
de votre machine Komatsu

Puissance et respect de l'environnement



Productivité plus élevée

La HB215LC-3 est rapide et précise. Elle est équipée d'un moteur Komatsu puissant, certifié conforme aux normes d'émission EU Stage IV, du système hydraulique de détection de charge à centre fermé CLSS Komatsu et du confort Komatsu de première classe pour assurer une réactivité supérieure et une productivité inégalée dans sa catégorie.

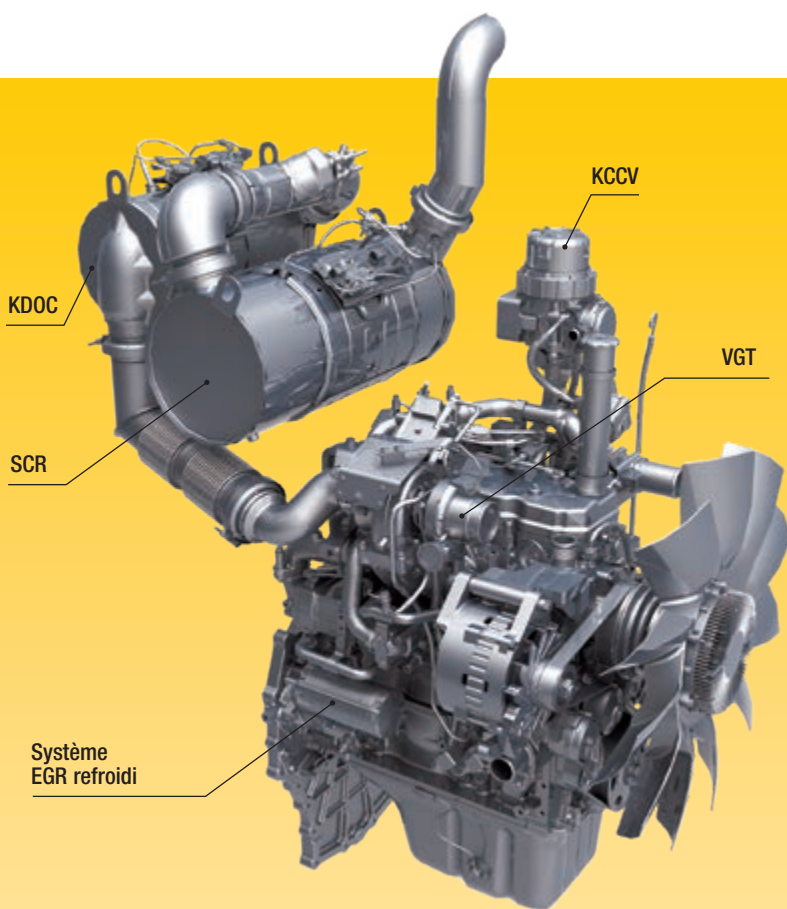
Technologies Komatsu pour économiser du carburant

La HB215LC-3 consomme jusqu'à 20% de carburant en moins. La gestion du moteur a été améliorée. La fonction d'ajustement optimal de la vitesse du moteur et de la pompe garantit l'efficacité et la précision des mouvements simples ou combinés.

Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé

L'arrêt moteur automatique de Komatsu en cas de ralenti prolongé coupe automatiquement le moteur après une période d'inactivité prédéfinie. Cette fonction peut être programmée facilement, avec un délai de 5 à 60 minutes, pour réduire la consommation de carburant et les émissions inutiles et pour diminuer le coût d'exploitation.

La jauge éco et les conseils éco affichés à l'écran de la cabine favorisent une utilisation encore plus efficace.



Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.

Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.

Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

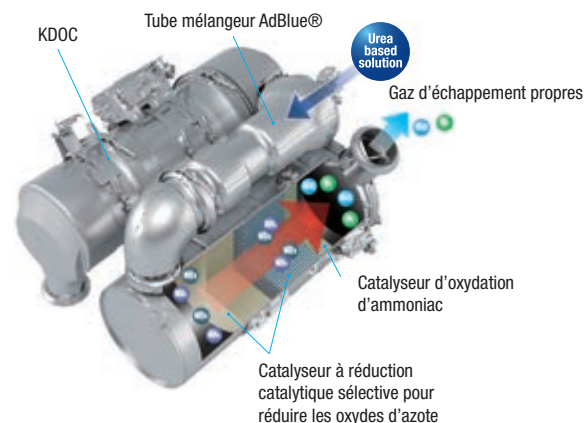
Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.

Moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage IV

Le moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage IV est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions très faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performances supérieures qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.

Système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère

Le système de post-traitement des gaz d'échappement combine le catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC) et la réduction catalytique sélective (SCR). Le module SCR assure l'injection de la quantité et des proportions adéquates de la solution AdBlue® pour décomposer les NOx en eau (H₂O) et en azote (N₂) non toxique.



Jauge éco, conseils éco et indicateur de consommation de carburant



Rapport conseils éco



Historique de la consommation de carburant

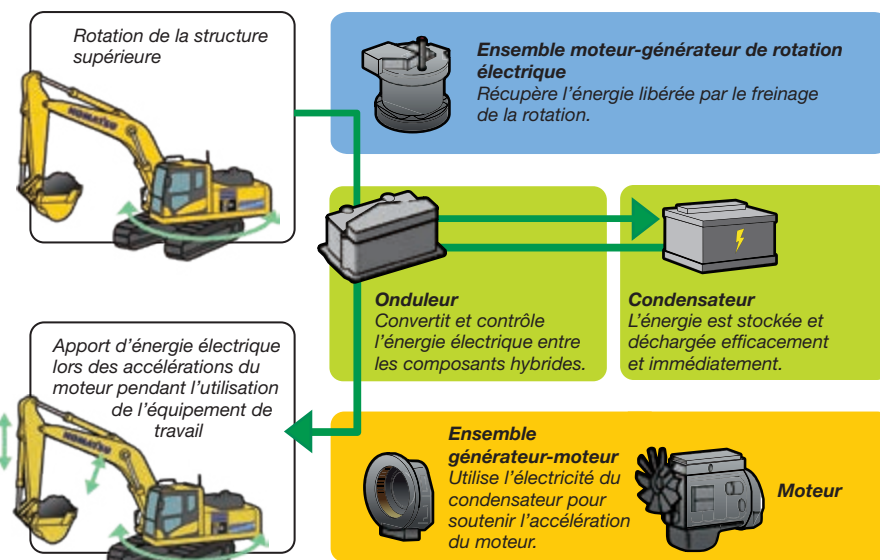
Système hybride Komatsu

Le système hybride Komatsu

Dans le système hybride unique de Komatsu, l'ensemble moteur-générateur de rotation électrique capte et régénère l'énergie à chaque ralentissement de la structure supérieure pour la convertir en énergie électrique. L'énergie régénérée est stockée dans le condensateur et est mise à profit pour la rotation de tourelle, ou par l'ensemble générateur-moteur pour soutenir le moteur lors des accélérations. Cela permet au système hybride de réduire sensiblement la consommation.



- 1 Ensemble générateur-moteur
- 2 Ensemble moteur-générateur de rotation électrique
- 3 Onduleur et condensateur



Système hybride aux composants fiables et durables

La plupart des composants du système hybride a été développée et fabriquée par Komatsu. L'ensemble moteur-générateur de rotation électrique, l'onduleur et le condensateur sont équipés de systèmes de refroidissement dédiés pour garantir fiabilité et longévité. L'onduleur et le condensateur longues durées ne nécessitent pas de maintenance.



Ensemble moteur-générateur de rotation électrique

Le moteur de rotation hydraulique habituel est remplacé par un ensemble moteur-générateur de rotation électrique, conçu pour récupérer de l'énergie lors du freinage de la rotation. Cette énergie est envoyée dans le condensateur pour y être stockée. L'ensemble moteur-générateur accélère la rotation de la structure supérieure d'une manière plus efficace qu'un moteur hydraulique conventionnel et assure d'excellentes performances de rotation.



Onduleur et condensateur

L'ensemble du condensateur comprend un onduleur, qui transforme le courant alternatif de l'ensemble générateur-moteur et de l'ensemble moteur-générateur de rotation électrique en courant continu stockée dans le condensateur. Les condensateurs ont recours à la migration d'électrons et d'ions pour se charger et se décharger et peuvent donc transférer le courant beaucoup plus vite que les batteries, qui produisent de l'électricité à partir de réactions chimiques.



Ensemble générateur-moteur

L'ensemble générateur-moteur se trouve entre le moteur et les pompes hydrauliques. Le générateur produit de l'électricité pour charger le supercondensateur en fonction des besoins. Le moteur utilise de l'électricité tirée du condensateur pour apporter de l'énergie supplémentaire au moteur lors du démarrage.



Effacité maximale

Grande force d'excavation

Le réglage à deux modes pour la flèche permet de choisir entre un mode « puissance » pour une force d'excavation plus efficace et un mode « souple » pour ramasser des matériaux ou pour le régalé de finition. En activant le bouton de la fonction PowerMax, vous augmentez temporairement la force d'excavation de la HB215LC-3.



Grande force d'excavation

Vaste choix d'options

Deux circuits hydrauliques auxiliaires sont disponibles en option et il est possible de personnaliser et d'enregistrer simplement quinze configurations d'accessoires. Grâce au circuit de commande hydraulique pour attache-rapide installé d'origine, il est plus facile que jamais d'alterner les modes d'exploitation. Les quatre différents types de balancier vous permettent de configurer la HB215LC-3 en fonction des besoins spécifiques liés au transport, à l'enveloppe de travail ou à la tâche.



Deux circuits hydrauliques disponibles en option permettent d'utiliser une vaste gamme d'accessoires

6 modes de travail

La HB215LC-3 développe toute la puissance requise avec une consommation de carburant très faible.

6 modes de travail sont disponibles: Puissance, Levage/Précision, Marteau, Économique, Accessoire puissance et Accessoire économique. L'opérateur peut ajuster le mode économique pour trouver l'équilibre idéal entre puissance et économie en fonction de la tâche à effectuer. Le débit d'huile alimentant les accessoires hydrauliques est également directement réglable via le large moniteur de contrôle.



Contrôle des équipements intégré Komatsu (KIAC) offre jusqu'à 15 présélections d'outils pour le débit et la pression d'huile



La polyvalence à portée de main: sélectionnez le réglage parfait pour chaque tâche





Confort élevé

Confort accru

Dans la spacieuse cabine SpaceCab™, un siège chauffant à haut dossier et à suspension pneumatique équipé d'accoudoirs réglables est installé de série pour assurer un confort amélioré au centre d'un environnement de travail agréable et peu fatigant. La grande visibilité et l'ergonomie des commandes participe à l'amélioration de la productivité de l'opérateur.

Confort opérateur parfait

En plus de la radio installée d'origine, la HB215LC-3 est équipée d'une entrée auxiliaire pour connecter des appareils externes et diffuser de la musique par les haut-parleurs de la cabine. La cabine dispose en outre de deux ports d'alimentation de 12 volts. Des boutons de commande proportionnels sont prévus d'origine pour diriger les équipements avec précision et en toute sécurité.

Conception silencieuse

Les pelles hydrauliques hybrides de Komatsu présentent des niveaux de bruit externes extrêmement bas et conviennent tout particulièrement pour le travail dans des espaces confinés ou des zones urbaines. L'utilisation optimale de l'isolation acoustique ainsi que de matériaux insonorisants rendent les niveaux de bruit internes comparables à ceux d'une voiture haut de gamme.



Commandes pratiques, ergonomiques et précises: leviers à bouton de commande proportionnel pour les accessoires



Espace de rangement abondant, caisson chaud et froid, rangement pour magazines et porte-gobelets



Accoudoir aisément réglable en hauteur

HB215LC-3

Technologie d'information et de communication



Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement informatique Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Il améliore le niveau de satisfaction des clients et la compétitivité de nos produits.

Moniteur large

Facile à personnaliser et offrant une sélection de 26 langues, le moniteur large présente des commutateurs et touches multifonctions simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles. La vue de la caméra arrière et une jauge du niveau du liquide AdBlue® sont maintenant incorporées dans le moniteur principal.

Interface révolutionnaire

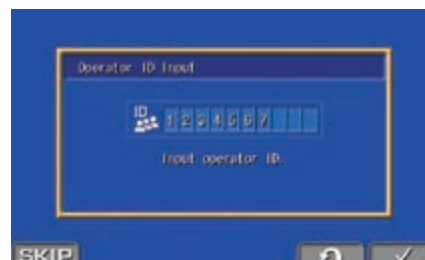
Les informations utiles sont plus que jamais faciles à trouver et à comprendre grâce à l'interface moniteur améliorée. Une simple pression sur la touche F3 permet de sélectionner un écran principal optimal pour le travail en cours.



Accès rapide au journal de travail



Avec KomVision, les différentes caméras vous offrent une vue aérienne constante de la machine



Fonction d'identification de l'opérateur

La sécurité avant tout

HB215LC-3



Sécurité optimale sur le chantier

Les dispositifs de sécurité de la Komatsu HB215LC-3 répondent aux normes industrielles les plus récentes et fonctionnent en synergie afin de minimiser les risques pour le personnel à l'intérieur et autour de l'engin. Le système de détection du point mort des leviers de déplacement et des équipements de travail, ainsi qu'une ceinture de sécurité avec voyant et une alarme sonore de déplacement améliorent la sécurité sur le chantier. Des plaques antidérapantes ultrarésistantes – dotées d'un revêtement supplémentaire à coefficient de friction élevé – assurent la sécurité pour le personnel à long terme.



Mains courantes et plaques antidérapantes



Excellente protection de l'opérateur



Caméras KomVision

Sécurité d'entretien

Une protection thermique entoure les zones les plus chaudes du moteur, la courroie et les poulies du ventilateur sont protégées, une séparation pompe/moteur empêche la projection d'huile hydraulique sur le moteur et les mains courantes sont exceptionnellement robustes: Komatsu reste fidèle à la tradition et assure un niveau de sécurité maximal pour accélérer et faciliter l'entretien.

Cabine SpaceCab™ Komatsu

La cabine est certifiée ROPS et dotée d'une structure tubulaire à haute résistance, capable d'absorber les plus gros impacts, notamment lors du retournement de la machine. La ceinture de sécurité maintient l'opérateur dans la zone de sécurité de la cabine en cas de retournement de la machine. En option, la pelle peut être équipée d'un système de protection contre les chutes d'objets (Falling Object Protective Structure – FOPS) avec protection frontale ouvrable.

KomVision

Grâce à plusieurs caméras haute définition montées en réseau sur la machine, KomVision offre une vue aérienne en temps réel de l'environnement immédiat sur le grand écran de la cabine. L'opérateur peut ainsi rapidement vérifier les éléments à proximité de la machine avant d'effectuer un quelconque déplacement. Il peut ainsi se concentrer sur sa tâche, même dans l'obscurité.

Qualité des composants Komatsu



La qualité Komatsu

Optimisé par les dernières techniques informatiques et un cycle de test exhaustif, le savoir-faire mondial de Komatsu produit des engins conformes à vos plus hautes exigences. Tous les principaux composants de la HB215LC-3 ont été conçus et fabriqués directement par Komatsu et les fonctions essentielles de l'engin sont en parfaite harmonie, pour une fiabilité et des performances d'excavation extrêmes.

Conception robuste

La résistance et la durabilité maximales – avec une sécurité et un service à la clientèle de première classe – sont les clés de voûte de la philosophie Komatsu. Ainsi, diverses pièces moulées sont intégrées à des endroits-clés de la structure de l'engin afin d'assurer une bonne répartition des charges. Des renforts en acier haute résistance sont intégrés dans la face basse intérieure du balancier pour protéger la structure contre les impacts.

Garantie sur 5 ans ou 10.000 heures pour les composants hybrides (1er terme atteint)

La fiabilité des composants hybrides de Komatsu est renommée dans le monde entier et couverte par une garantie gratuite "5 ans ou 10.000 heures" (1er terme atteint). En cas d'incident, de nouvelles pièces de rechange sont prêtes pour une livraison express, en vue d'une reprise rapide de vos opérations.

Réseau étendu de distribution

Le vaste réseau de distribution de Komatsu est à pied d'œuvre afin de maintenir votre parc au mieux de sa forme. Des formules d'entretien personnalisées, avec une livraison expresse de pièces détachées, sont également disponibles pour des performances toujours optimales.



Technologie éprouvée: composants hybrides Komatsu de quatrième génération



Un train de chaînes conçu de manière durable et fiable pour une protection maximale

Maintenance aisée



Points d'entretien centralisés

Komatsu a conçu la HB215LC-3 avec des points d'entretien placés dans des endroits facilement accessibles afin de faciliter les entretiens et inspections nécessaires et de les rendre plus rapides.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ est un programme de maintenance inclus dans votre nouvel engin Komatsu. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Selon le moteur de votre machine, ce programme prévoit également sous certaines conditions la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) ou du catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC), ainsi que de la réduction catalytique sélective (SCR). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les termes et les conditions.



Filtre à huile longue durée

Le filtre à huile hydraulique Komatsu d'origine utilise un matériau de filtrage hautes performances pour de longs intervalles de remplacement, ce qui permet de réduire sensiblement les coûts de maintenance.

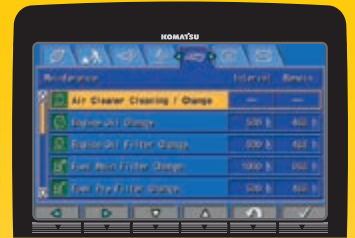


Réservoir AdBlue®

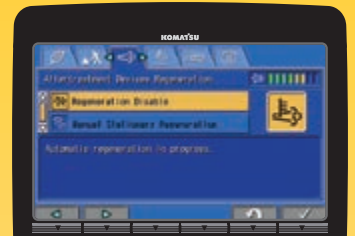
Pour faciliter l'accès au réservoir d'AdBlue®, celui-ci est installé sur l'escalier avant.

Les programmes de garantie de Komatsu

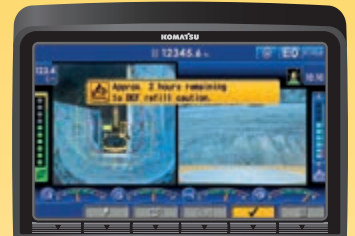
Lorsque vous achetez un matériel Komatsu, vous obtenez l'accès à une vaste gamme de programmes et services conçus pour vous aider à obtenir le meilleur rendement de votre investissement. Le programme de garantie flexible de Komatsu (Komatsu Flexible Warranty Programme, KFWP) offre par exemple une gamme d'options de garantie étendue sur la machine et ses composants. Ces options peuvent être choisies pour répondre à vos besoins individuels et à vos activités. Ce programme est conçu pour contribuer à réduire les coûts d'exploitation des utilisateurs de machines Komatsu.



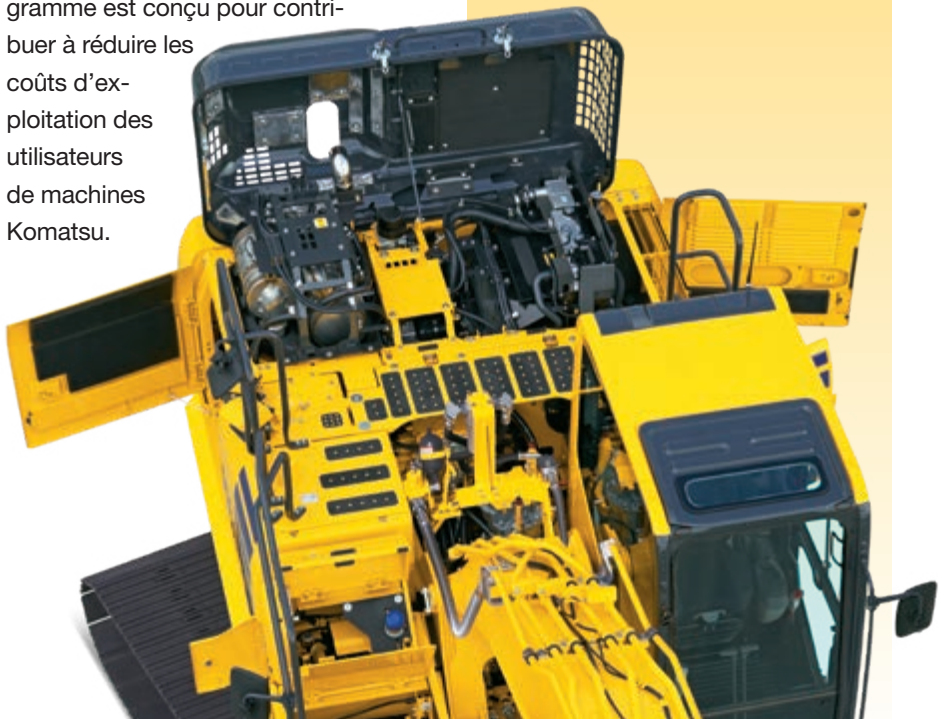
Écran de base de maintenance



Écran de régénération du système de traitement des gaz d'échappement pour le catalyseur d'oxydation diesel de Komatsu (KDOC)



Niveau du liquide AdBlue® et assistance au remplissage



HB215LC-3

KOMTRAX

Une solution pour une productivité supérieure

KOMTRAX utilise la dernière technologie de contrôle sans fil. Compatible avec des ordinateurs personnels, smartphones ou tablettes, il fournit des données pertinentes et rentables sur un parc et les équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace des activités.



Connaissances

Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins – ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises par technologie de communication sans fil (satellite, GPRS ou 3G selon le modèle), de l'engin vers l'ordinateur et le distributeur Komatsu local – qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

Une multitude de possibilités

Les informations détaillées que KOMTRAX permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes, voire stratégiques à long terme – sans frais supplémentaires. Il permet d'anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretiens, réduire les temps d'arrêt et maintenir les engins là où ils doivent être: au travail, sur le chantier.

Commodité

KOMTRAX aide à gérer confortablement un parc d'engins sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive sur des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Ainsi, on peut anticiper un entretien éventuel, un besoin de pièces, ou remédier à un problème avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.



Spécifications

MOTEUR

Modèle	Komatsu SAA4D107E-3
Type	Injection directe « Common Rail », refroidi par eau, 4 temps, à turbocompresseur, refroidi
Puissance du moteur	
régime	2.000 t/mn
ISO 14396	110 kW/150 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	110 kW / 150 ch
Nombre de cylindres	4
Alésage × course	107 × 124 mm
Cylindrée	4,46 l
Filtre à air	À double élément avec indicateur de colmatage et auto-évacuateur de poussière
Refroidissement	Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur
Carburant	Carburant diesel, conformément à EN 590 Class2/Grade D. Aptitude au carburant diesel paraffinique (HVO, GTL, BTL), conformément à EN 15940 :2016

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Type	HydraMind. Système à centre fermé à détection de charge et à valves de compensation de pression
Distributeurs additionnels	2 circuits additionnels et à contrôle proportionnel en option
Pompe principale	2 pompes à débit variable alimentant la flèche, le balancier, le godet et les circuits de translation
Débit max. de la pompe	452 l/min
Tarage des soupapes de sécurité	
Circuit équipements	380 kg/cm ²
Translation	380 kg/cm ²
Circuit de pilotage	33 kg/cm ²

CAPACITÉS DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant	400 l
Liquide de refroidissement du moteur	28,0 l
Liquide de refroidissement du système hybride	5,0 l
Huile moteur	18,0 l
Système de rotation	6,5 l
Moteur de rotation	1,6 l
Ensemble générateur-moteur	6,5 l
Réservoir hydraulique	132 l
Réductions finales (chaque côté)	5,0 l
Réservoir AdBlue®	23,1 l

POIDS OPÉRATIONNEL (CA.)

Patins triple arête	Poids opérationnel	Pression au sol
600 mm	23.000 kg	0,48 kg/cm ²
700 mm	23.280 kg	0,42 kg/cm ²
800 mm	23.600 kg	0,37 kg/cm ²
900 mm	23.870 kg	0,39 kg/cm ²

Poids opérationnel incluant équipements de travail spécifiés, avec balancier de 2,9 m, godet de 650 kg, opérateur, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et équipements de série compris.

SYSTÈME DE ROTATION

Type	Moteur électrique avec triple réduction planétaire
Verrouillage de la rotation	Frein à disques hydraulique actionné électriquement dans le moteur de rotation
Vitesse de rotation	0 - 12,4 t/mn
Couple de rotation	69 kNm

TRANSMISSION ET FREINAGE

Commande de direction	2 leviers avec pédales donnant un contrôle indépendant total sur chaque chaîne
Transmission	Hydrostatique
Translation	Sélection automatique 3 vitesses
Rampe max.	70%, 35°
Vitesses max.	
Lo / Mi / Hi	3,0 / 4,1 / 5,5 km/h
Puissance de traction max.	20.600 kg
Système de freinage	Disques à commandes hydrauliques dans chaque moteur de translation

CHÂSSIS

Construction	Châssis central en X avec trains de chenilles à caissons
Chaînes	
Type	Étanche
Patins (chaque côté)	49
Tension	À ressort et hydraulique
Galets	
Galets de roulement (chaque côté)	9
Galets porteurs (chaque côté)	2

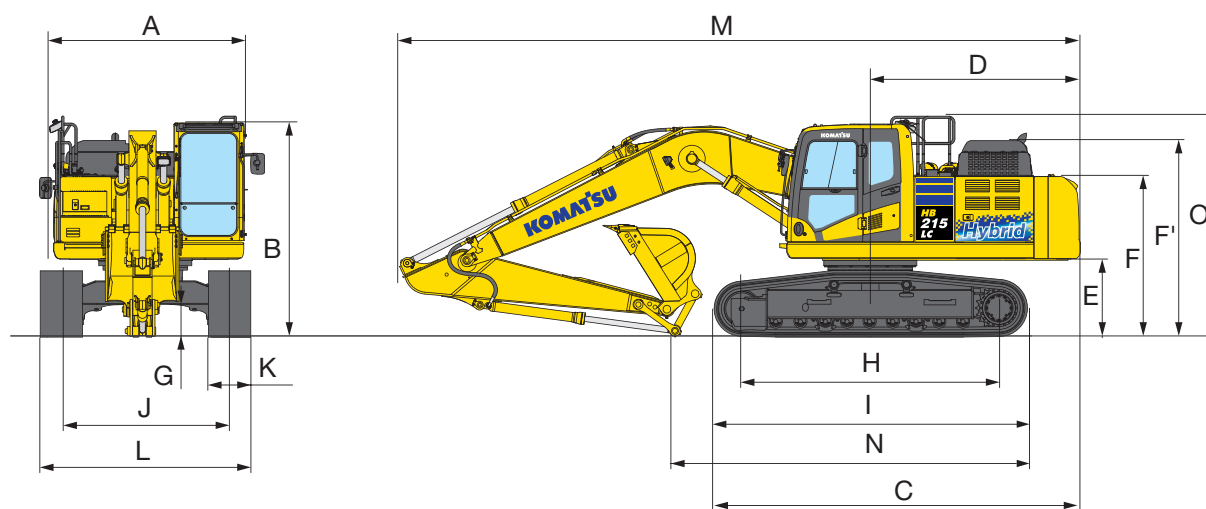
ENVIRONNEMENT

Émissions moteur	Conforme aux normes EU Stage IV
Niveaux de bruit	
LwA bruit extérieur	100 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA bruit intérieur	69 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	≤ 2,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,51 m/s ²)
Corps	≤ 0,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,30 m/s ²)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430). Quantité de gaz 0,9 kg, équivalent de CO ₂ 1,29 t.	

Dimensions et performances

DIMENSIONS

A	Largeur hors-tout (structure supérieure)	2.705 mm
B	Hauteur hors-tout (sommet de la cabine)	3.045 mm
C	Longueur hors-tout (corps de la machine)	5.915 mm
D	Longueur arrière	2.990 mm
	Rayon de rotation arrière	3.020 mm
E	Garde au sol (contrepoids)	1.085 mm
F	Hauteur du corps de la machine	2.250 mm
F'	Hauteur du corps de la machine (au dessus du capot moteur)	2.765 mm
G	Garde au sol	440 mm
H	Longueur de chaîne au contact au sol	3.655 mm
I	Longueur de chaîne	4.450 mm
J	Voie des chaînes	2.380 mm
K	Largeur d'un patin	600, 700, 800 mm
L	Larg. du châssis hors-tout avec patin de 600 mm	2.980 mm
	Larg. du châssis hors-tout avec patin de 700 mm	3.080 mm
	Larg. du châssis hors-tout avec patin de 800 mm	3.180 mm
	Larg. du châssis hors-tout avec patin de 900 mm	3.280 mm

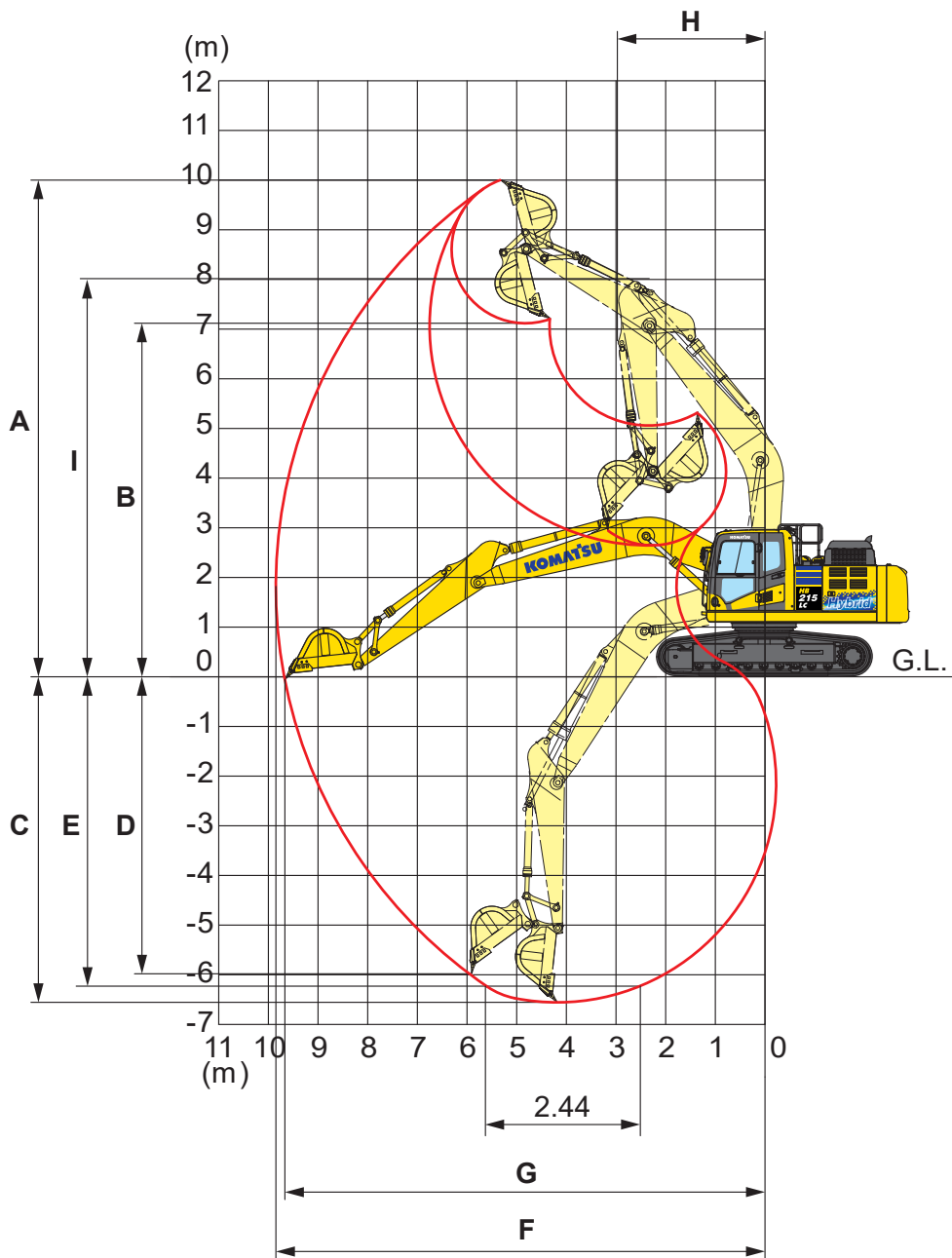


DIMENSIONS POUR LE TRANSPORT

	2,4 m	2,9 m	
M	Longueur pour transport	9.775 mm	9.705 mm
N	Longueur sur sol (transport)	5.695 mm	5.000 mm
O	Hauteur hors-tout (main courante)	3.280 mm	3.135 mm

Rayon d'action

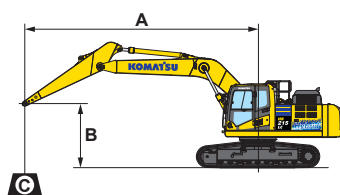
HB215LC-3



RAYON D'ACTION

	2,4 m	2,9 m
Longueur balancier		
A Hauteur maximale d'excavation	9.800 mm	10.000 mm
B Hauteur maximale de déversement	6.890 mm	7.110 mm
C Profondeur max. d'excavation	6.095 mm	6.620 mm
D Profondeur maximale d'excavation en paroi verticale	5.430 mm	5.980 mm
E Profondeur max. d'excavation sur une longueur de 2,44 m	5.780 mm	6.370 mm
F Portée maximale d'excavation	9.380 mm	9.875 mm
G Portée max. d'excavation au niveau du sol	9.190 mm	9.700 mm
H Rayon de rotation minimal	3.090 mm	3.040 mm
I Hauteur max. de rotation min.	8.080 mm	8.005 mm

Capacité de levage



A – Portée du centre de rotation

B – Hauteur au crochet du godet

C – Capacité de levage

– Rendement vers l'avant

– Rendement sur le côté

– Rendement à portée maximale

Poids:

Avec balancier de 2,4 m: timonerie et vérin de godet: 359 kg

Avec balancier de 2,9 m: timonerie et vérin de godet: 335 kg

Avec des patins de 600 mm

Longueur balancier	A				7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B													
 2,4 m	7,5 m	kg	*6.080	*6.080										
	6,0 m	kg	*5.680	4.930			*7.170	5.900	*7.420	*7.420				
	4,5 m	kg	*5.640	4.150			*7.780	5.750	*9.050	8.810	*12.390	*12.390		
	3,0 m	kg	5.650	3.790	6.010	4.020	8.420	5.510	*11.380	8.240				
	1,5 m	kg	5.490	3.660	6.900	3.920	8.160	5.290	12.780	7.780				
	0,0 m	kg	5.650	3.740	5.820	3.850	7.990	5.140	12.520	7.560				
	- 1,5 m	kg	6.240	4.100			7.940	5.090	12.480	7.530	*12.390	*12.390		
- 3,0 m	kg	7.690	4.980			8.030	5.170	12.590	7.620	*17.380	14.600			
 2,9 m	7,5 m	kg	*4.020	*4.020			*4.620	*4.620						
	6,0 m	kg	*3.780	*3.780			*6.460	5.950						
	4,5 m	kg	*3.760	3.760	*5.730	4.110	*7.160	5.780	*8.090	*8.090				
	3,0 m	kg	*3.890	3.450	6.000	4.010	*8.250	5.530	*10.440	8.350				
	1,5 m	kg	*4.170	3.330	5.870	3.880	8.150	5.270	*12.620	7.810				
	0,0 m	kg	*4.670	3.390	5.760	3.780	7.940	5.080	12.470	7.510	*7.160	*7.160		
	- 1,5 m	kg	5.580	3.660	5.730	3.750	7.850	5.000	12.360	7.410	*11.640	*11.640	*7.440	*7.440
- 3,0 m	kg	6.640	4.310			7.880	5.030	12.420	7.470	*17.890	14.310	*12.060	*12.060	
- 4,5 m	kg	*8.710	6.030					*10.790	7.680	*15.040	14.700			

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097.

Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement.

Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.

FORCE AU GODET ET AU BALANCIER

Longueur balancier	2,4 m	2,9 m
Effort au godet	16.500 kg	14.100 kg
Effort au godet à la puissance max.	17.500 kg	15.200 kg
Effort au balancier	12.200 kg	10.300 kg
Effort au balancier à la puissance max.	13.000 kg	11.000 kg

CAPACITÉ ET POIDS DE GODET MAX.

Longueur balancier	2,4 m		2,9 m	
Poids du matériau jusqu'à 1,2 t/m ³	1,68 m ³	1.200 kg	1,65 m ³	1.150 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,5 t/m ³	1,53 m ³	1.100 kg	1,40 m ³	1.025 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m ³	1,30 m ³	1.000 kg	1,22 m ³	925 kg

Ce tableau est présenté uniquement à titre informatif. Les godets montrés ici ne sont pas nécessairement disponibles.

Consulter votre revendeur Komatsu pour la bonne sélection de godets et d'accessoires en fonction de votre application.

Équipements standards et optionnels

MOTEUR

Moteur diesel Komatsu SAA4D107E-3, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme à la norme EU Stage IV	●
Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur	●
Système automatique de préchauffage moteur	●
Système de prévention de surchauffe moteur	●
Commande régime moteur	●
Fonction auto-décélération	●
Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé	●
Arrêt moteur par clé	●
Démarrage moteur pouvant être sécurisé par mot de passe	●
Alternateur 24 V / 90 A	●
Démarrateur 24 V / 5,5 kW	●
Batteries 2 x 12 V / 140 Ah	●

SYSTÈME HYBRIDE

Système de récupération de l'énergie du moteur de rotation électrique	●
Condensateur et onduleur	●
Ensemble moteur-générateur	●

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système hydraulique HydrauMind à centre fermé à détection de charge (E-CLSS)	●
Système de commande mutuelle de pompe et de moteur	●
Système de sélection de 6 modes de travail: Puissance, Économique, Marteau, Accessoire puissance, Accessoire économique et Levage/Précision	●
Fonction PowerMax	●
Leviers PPC pour la commande du balancier, de la flèche, du godet et de la rotation, avec curseur proportionnel pour la commande des outils et 3 boutons auxiliaires	●
Préparation pour attache rapide hydraulique	●
Contrôle des équipements intégré Komatsu (KIAC)	○
Fonctions hydrauliques additionnelles	○

ÉQUIPEMENT DE TRAVAIL

Flèche monobloc	●
Balancier de 2,4 m; 2,9 m	○
Godets Komatsu	○
Brise-roche hydrauliques Komatsu	○

CABINE

SpaceCab™ à sécurité renforcée; cabine hautement pressurisée montée sur amortisseurs flottants avec vitres de sécurité teintées, hayon de toit, pare-brise avant amovible avec verrouillage, glace inférieure amovible, essuie-glace avant à balayage intermittent, pare-soleil à enroulement, allume-cigare, cendrier, rangements, tapis de sol	●
Siège chauffant à haut dossier et suspension pneumatique avec support lombaire, accoudoirs réglables en hauteur montés sur console et ceinture de sécurité avec enrouleur	●
Climatisation automatique	●
Prise alimentation 12 / 24 V	●
Porte gobelets et porte revues	●
Caisson chaud et froid	●
Radio	●
Entrée auxiliaire (fiche MP3)	●
Essuie-glace inférieur	○
Pare-pluie (pas avec OPG)	○

SERVICE ET ENTRETIEN

Désaération automatique du circuit carburant	●
Filtre à air à double élément avec auto-évacuateur de particules et indicateur de colmatage	●
KOMTRAX – Système de suivi à distance Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu	●
Moniteur couleur compatible vidéo multifonctions avec système de contrôle de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS) et guidage pour une meilleure efficacité	●
Outillage premier secours	●
Points de service	●
Graissage centralisé automatique	○

TRANSMISSION ET FREINAGE

Translation hydrostatique, 3 vitesses avec changement de vitesse automatique et réductions finales de type planétaire, freins hydrauliques de stationnement et de translation	●
Leviers de commande type PPC et pédales pour translation et direction	●

CHÂSSIS

Protections galets	●
Protection sous-châssis	●
Patins triple arête de 600, 700, 800, 900 mm	○
Protection train de chaîne pleine longueur	○

ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

Système KomVision de vision panoramique	●
Avertisseur sonore électrique	●
Avertisseur de surcharge	●
Alarme sonore de déplacement	●
Clapets de sécurité sur vérins de flèche	●
Larges rampes d'accès et rétroviseurs	●
Coupe-circuit général	●
Cabine ROPS conformément à ISO 12117-2:2008	●
Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur	●
Ceinture de sécurité avec voyant	●
Système de détection du point mort des manipulateurs et leviers	●
Clapet de sécurité sur vérin de balancier	●
Protection frontale OPG niveau II (FOPS), à charnière	○
Protection OPG niveau II sur le dessus (FOPS)	○

SYSTÈME D'ÉCLAIRAGE

Phares de travail: 2 sur tourelle, 1 sur flèche (gauche)	●
Phares de travail supplémentaires: 4 sur toit de cabine (avant), 1 sur toit de cabine (arrière), 1 sur flèche (droite), 1 sur contrepoids (arrière), gyrophare	○
Phares de travail LED: 2 sur tourelle (halogènes), 2 sur la flèche (LED, à gauche et à droite), 4 (frontales) sur toit de cabine (LED), 1 (arrière) sur toit de cabine (halogène), 2 (arrière) sur contrepoids, 1 sur le côté droit de la machine (halogène), gyrophare	○

AUTRES ÉQUIPEMENTS

Contrepoids standard	●
Points de graissage regroupés pour couronne d'orientation	●
Pompe électrique de remplissage carburant à coupure automatique	●
Huile biodégradable pour circuit hydraulique	○
Couleur client	○

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Votre partenaire Komatsu:

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UFRSS18901 03/2019

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.