

KOMATSU

PC240LC-11 **PC240NLC-11**

Conforme à la norme EU Stage IV

PELLE HYDRAULIQUE

PC240



PUISSANCE DU MOTEUR

141 kW / 192 ch @ 2.000 t/mn

POIDS OPERATIONNEL

PC240LC-11: 25.300 - 26.200 kg
PC240NLC-11: 24.700 - 25.300 kg

CAPACITE DU GODET

max. 1,89 m³

D'un seul coup d'œil

ECONOMIE DE CARBURANT ELEVEE ET PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

Puissance et respect de l'environnement

- Moteur à faible consommation de carburant conforme à EU Stage IV
- Technologie moteur et hydraulique axée sur l'économie de carburant
- Jauge éco réglable et arrêt automatique en cas de ralenti prolongé
- Déperditions réduites

Confort élevé de l'opérateur

- Poste de commande à suspension pneumatique intégrale
- Conception silencieuse
- Faibles niveaux de vibrations
- Moniteur large à haute résolution amélioré
- Confort accru



Les photos peuvent illustrer des équipements ou spécifications optionnels non disponibles dans votre région.

PC240LC / NLG-11

Polyvalence totale

- Idéale pour de nombreuses applications
- 6 modes de travail
- Vaste choix d'options
- Polyvalence intégrée
- Contrôle opérateur exceptionnel

Les normes de sécurité les plus sévères

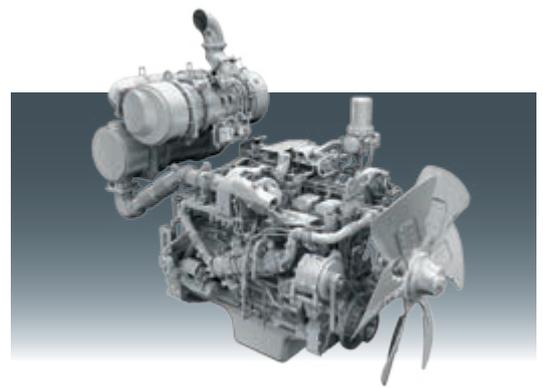
- SpaceCab™ à sécurité renforcée, certifiée ROPS conformément à la norme ISO 12117-2:2008
- Système amélioré de caméra arrière avec caméra latérale optionnelle
- Sécurité optimale sur le chantier
- Accès sécurisé, maintenance aisée
- Système FOPS (protection contre les chutes d'objets) en option
- Fonction automatique de verrouillage hydraulique des commandes

Qualité des composants Komatsu

- Fiabilité et résistance
- Conception robuste
- Composants de qualité Komatsu
- Réseau étendu de distributeurs

KOMTRAX™

- Système de suivi à distance Komatsu



Nouveau moteur SAA6D107E-3 Komatsu à faible consommation de carburant



Le nouveau système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère combine le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et la réduction catalytique sélective (RCS) pour obtenir des émissions moteur conformes à la norme EU Stage IV.



Le poste de commande à suspension pneumatique intégrale assure un confort maximum à l'opérateur.



Le moniteur amélioré affiche l'image de la caméra arrière sur l'écran, par défaut. La jauge éco, les conseils éco et l'indicateur de consommation de carburant aident l'opérateur à réduire davantage la consommation de carburant.



Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu

MOTEUR

Modèle..... Komatsu SAA6D107E-3
 Type..... Injection directe «Common Rail», refroidissement par eau, quatre temps, turbocompresseur, avec échangeur de température

Puissance du moteur
 régime..... 2.000 t/mn
 ISO 14396..... 141 kW / 192 ch
 ISO 9249 (puissance moteur nette)..... 132 kW / 179 ch

Nombre de cylindres..... 6
 Alésage x course..... 107 x 124 mm
 Cylindrée..... 6,69 l

SYSTEME HYDRAULIQUE

Type..... HydrauMind. Système à centre fermé à détection de charge et à valves de compensation de pression

Distributeurs additionnels..... 2 circuits additionnels et à contrôle proportionnel en option

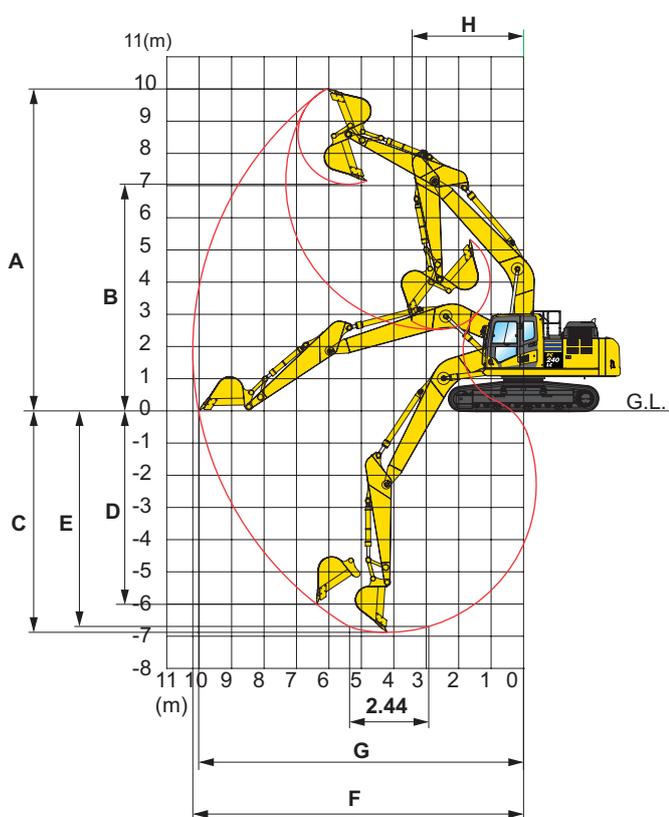
Pompe principale..... 2 pompes à débit variable alimentant la flèche, le balancier, le godet et les circuits de rotation et de translation

Débit maximum..... 2 x 237,5 l/min

Tarage des soupapes de sécurité

Circuit équipements..... 380 kg/cm²
 Déplacement..... 380 kg/cm²
 Rotation..... 295 kg/cm²
 Circuit de pilotage..... 33 kg/cm²

RAYON D'ACTION



CHASSIS

Construction..... Châssis central en X avec trains de chenilles à caissons

Chaînes
 Type..... Etanches

Patins (chaque côté)..... 51 (PC240LC), 49 (PC240NLC)

Tension..... A ressort et hydraulique

Galets

Galets de roulement (chaque côté)..... 10 (PC240LC), 9 (PC240NLC)

Galets porteurs (chaque côté)..... 2

ENVIRONNEMENT

Emissions moteur..... Conforme aux normes EU Stage IV

Niveaux de bruit

LwA bruit extérieur..... 103 dB(A) (2000/14/EC Stage II)

LpA bruit intérieur..... 70 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)

Niveaux de vibration (EN 12096:1997)*

Main/bras..... ≤ 2,5 m/s² (incertitude de mesure K = 0,53 m/s²)

Corps..... ≤ 0,5 m/s² (incertitude de mesure K = 0,28 m/s²)

* aux fins de l'évaluation des risques en vertu de la directive 2002/44/EC, s'il vous plaît se référer à la norme ISO/TR 25398:2006.

LONGUEUR BALANCIER	2,0 m	2,5 m	3,0 m	3,5 m
A Hauteur maximale d'excavation	9.665 mm	9.790 mm	10.000 mm	10.300 mm
B Hauteur maximale de déversement	6.715 mm	6.860 mm	7.035 mm	7.360 mm
C Profondeur maximale d'excavation	5.825 mm	6.320 mm	6.920 mm	7.320 mm
D Profondeur maximale d'excavation en paroi verticale	4.750 mm	5.130 mm	6.010 mm	6.230 mm
E Profondeur maximale d'excavation sur une longueur de 2,44 m	5.585 mm	6.100 mm	6.700 mm	7.150 mm
F Portée maximale d'excavation	9.270 mm	9.480 mm	10.180 mm	10.580 mm
G Portée maximale d'excavation au niveau du sol	9.070 mm	9.670 mm	10.020 mm	10.420 mm
H Rayon de rotation minimal	3.300 mm	3.320 mm	3.450 mm	3.340 mm